

TEHNIČKI LIST 02.02.11-SRL



JUBOGLET Nivelin D 1-6

Krečno-cementna masa za izravnavanje

1. Opis i upotreba

JUBOGLET Nivelin D 1-6 je polimernim vezivima oplemenjena krečno-cementna masa za izravnavanje – fasadnih i unutrašnjih zidnih površina. Odlikuje ga nizak modul elastičnosti i visoka vodoodbojnost. Prilikom sušenja i stvrdnjavanja se izuzetno malo skuplja, zato se lako može naneti i u do 6 mm debelom sloju. Na fasadnim površinama koristi se za zaglađivanje krečnih i krečno-cementnih maltera, a u enterijeru na svim vrstama mineralnih površina: za zaglađivanje krečnih, krečno-cementnih i cementnih maltera, kao i za popravljanje nedostataka i zaglađivanje neomalterisanih betonskih površina. Fasadne površine izravnane sa JUBOGLET Nivelin D 1-6 mogu se premazati svim vrstama fasadnih boja, dok se unutrašnje površine mogu farbatи bilo kojom od unutrašnjih disperzionalnih boja za zidove i mogu se lepiti tapetama bez ikakvih ograničenja.

2. Tehnički podaci

Pakovanje	5 kg, 20 kg	
Gustina pripremljene smeše	$\sim 1,58 \text{ kg/dm}^3$	
Debljina nanosa	1,5-6 mm	
Odnos suve smeše I vode	25 %	
Vreme sušenja	Suvo na dodir	6 h
T = +20 °C, relativna vlažnost vazduha = 65 %	Nanos otporan na padavine	24 h
Prosečna potrošnja	1,5 kg/m ²	
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ , koeficijent	<30
	vrednost Sd (d = 3 mm)	0,15 m razred 2 (srednja paropropusnost)
Upijanje vode w24 (EN 1062-3)	<0,2 kg/m ² *h0,5	
Upijanje vode - razred (EN 1015-18)	W2	

Reakcija na požar	A1
Toplotna provodljivost	0,93 W/mK
Čvrstoča pri pritisku (EN 1015-11)	>4 MPa
Čvrstoča pri pritisku- razred	CS II
Adhezija (EN 1015-12)	0,6 MPa 100 % B
Adhezija nakon izlaganja atmosferalijama (EN 1015-21)	0,5 MPa 100 % B

3. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha i zidne podlage ne treba da bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

4. Priprema podlage

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisati ili odstraniti četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja sa betonskih površina oprati mlazom vruće vode ili pare. Sa već prebojenih površina odstraniti slojeve boja lako mešljivih sa vodom, kao i slojeve uljanih boja, lakova i emajla. Površine zaražene zidnim plesnima potrebno je dezinfikovati sa biocidnim proizvodom pre nanosa mase.

Novougrađene maltere pre ugradnje izravnajuće mase potrebno je, u normalnim uslovima ($T=+20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha=65 %) sušiti, odnosno dozrevati 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a za betonske podlage vreme sušenja je minimalno jedan mesec.

Ne nanositi osnovne premaze na podlogu pre ugradnje izravnajuće mase!

5. Priprema smeše za ugradnju

Izravnajući masu pripremiti tako što se sadržaj vreće 20kg (5 kg), uz konstantno mešanje, dodaje u 6l (1,5l) vode. Mešati u odgovarajućoj posudi ručno ili električnim mikserom do dobijanja homogene pastozne smeše bez prisustva grudvica. Smešu ostaviti 10 minuta da odstoji i ponovo dobro razmešati uz moguć dodatak vode. Tako pripremljena masa u zatvorenoj posudi je upotrebljiva najmanje 2 sata.

6. Ugradnja mase za izravanjanje

Masu naneti u sloju do 6 mm debljine. Materijal aplicirati ručno nerđajućom metalnom gletericom ili mašinski odgovarajućom opremom, agregatima za mašinski nanos finih malter mešavina – pa je ravnomerno raspodeliti po površini koja se obrađuje. Raspodelu materijala po površini vršiti nerđajućom metalnom gladilicom do postizanja ravne površine. Ukoliko je potrebno, gletericom odstraniti višak materijala. Pri mašinskom nanosu potrebno je koristiti optimalne parametre opreme u skladu sa uputstvima proizvođača ili ih odrediti pri aplikaciji (probama). Kada ugrađena masa delimično stvrdne – približno 10 do 20 minuta posle nanošenja (moguće i pre ili kasnije, zavisno od mikroklimatskih uslova i upojnosti podloge) površinu navlažiti i kružnim pokretima zagladiti drvenom, plastičnom ili gletericom od stiropora ili sundera. Manje površine se mogu zagladiti i čeličnom gletaricom. Opisanu obradu može zameniti ručno ili mašinsko brušenje svog i stvrdnutog nanosa – u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %), optimalni uslovi za brušenje se postižu ako se nanos suši približno 12 sati za svaki mm debljine. Koristiti brusni papir br. 80 - 120.

Ako se želi postići rustikalni izgled obrađenih površina, izostaviti zaglađivanje, odnosno brušenje. Željeni reljef se postiže obradom još svežeg nanosa različitim zidarskim i molerskim alatima ili drugim pomagalima. Tom prilikom vlažiti površine umereno kako bi smanjili ispiranje veziva iz površinskog sloja nanosa na najmanju moguću meru.

7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport pri temperaturama $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.

8. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih

karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa stariim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-098/17-čad, 08.03.2025